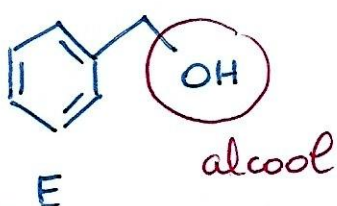
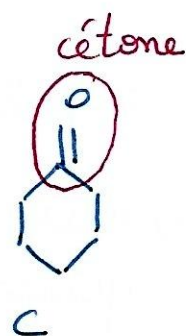
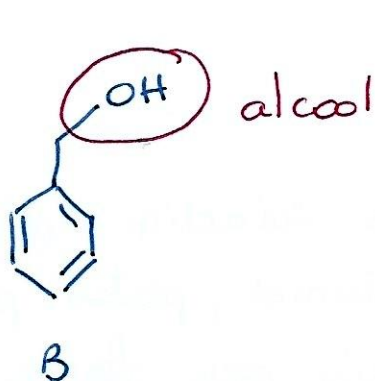
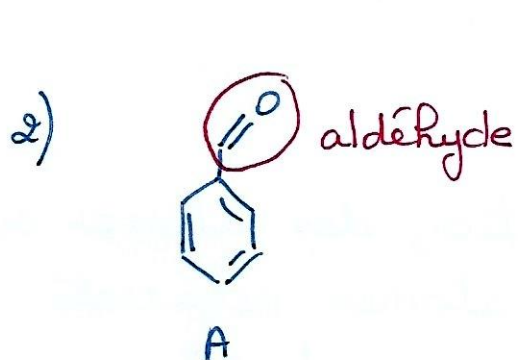


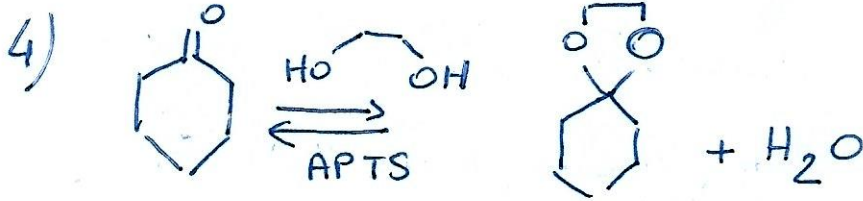
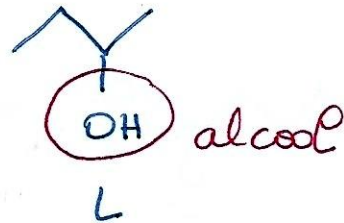
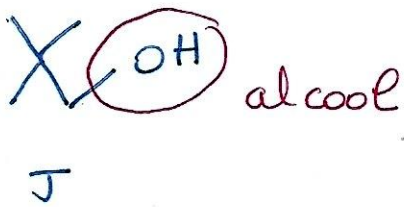
18 p 204

1) protection A \rightarrow B
déprotection D \rightarrow E

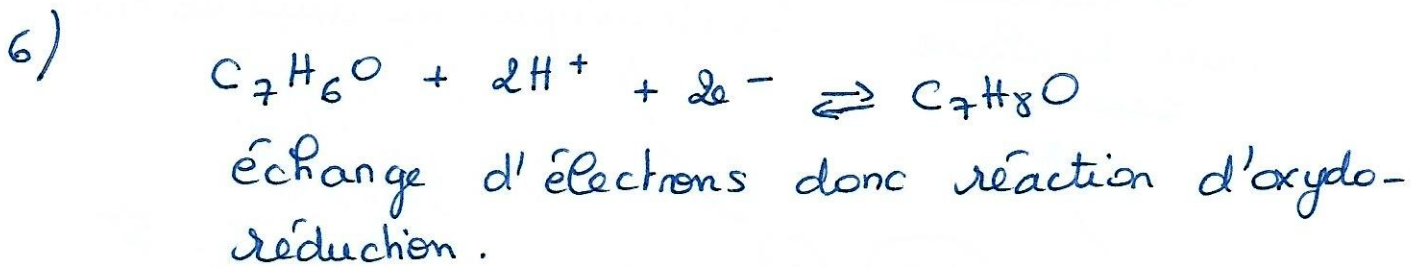
2) Si les deux fonctions alcools précédentes TsCl pourrait réagir avec les trois fonctions OH.

22 p 205





optimisation du rendement : excès
d'un des réactifs ou en enlevant l'eau
au fur et à mesure de sa formation

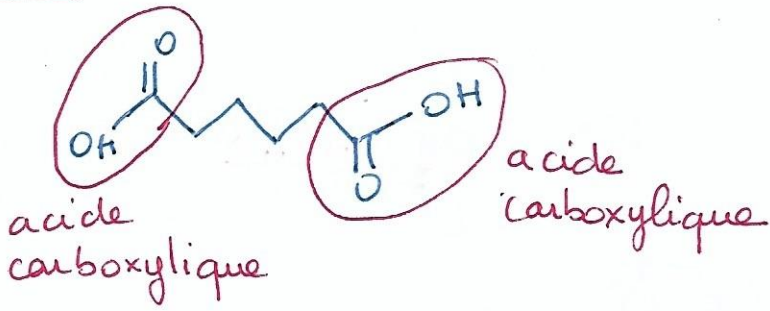


7/a) (a) réaction d'addition (rupture d'une double
liaison)

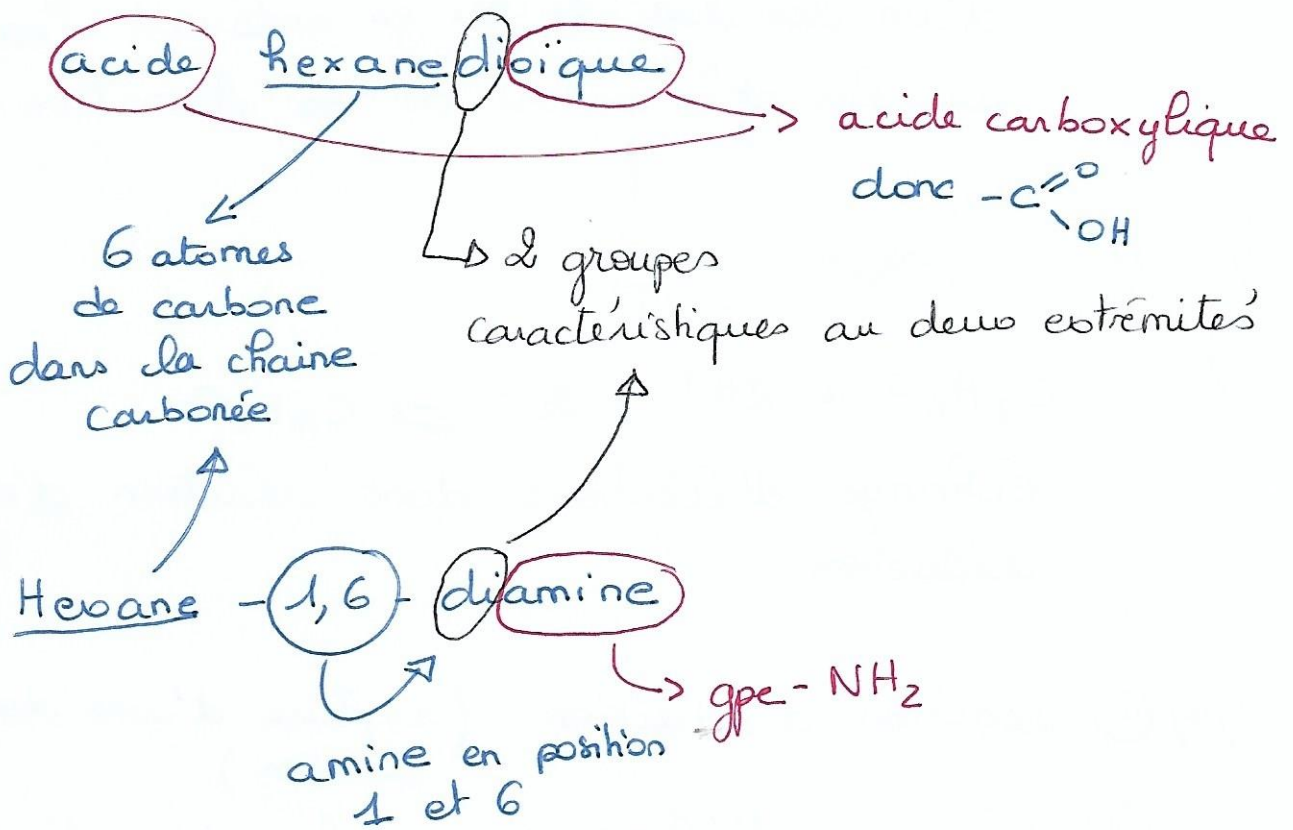
(f) réaction d'élimination (formation d'une
double liaison)

b) (a) modification de groupe

1) a)

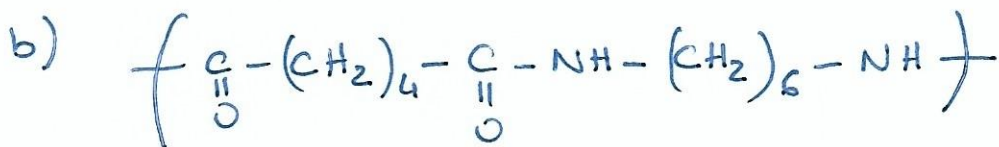


b)



c) réaction de substitution

2) a) polyamide car possède plusieurs groupes amide



3) polymère synthétique: PVC polymère naturel: cellulose

4) a) CCM : identification des constituants d'un mélange par séparation des espèces en les faisant migrer sur une plaque de silice à l'aide d'un éluant.

(3)
TR1
ch10
Bis

$$\begin{aligned} \text{b) } M(\text{motif}) &= M(\text{C}_{12}\text{H}_{22}\text{N}_2\text{O}_2) \\ &= 12 \times M(\text{C}) + 22 \times M(\text{H}) + 2 \times M(\text{N}) + 2 \times M(\text{O}) \\ &= 226 \text{ g. mol}^{-1} \end{aligned}$$

$$\text{c) } m = \frac{M}{M(\text{motif})} = \frac{1,2 \cdot 10^5}{226} = 531$$

5) a) réactif secondaire ammoniacal : NH_3

b) Eliminer l'eau (produit de la réaction) augmente le rendement de la réaction.

c) le catalyseur augmente la vitesse de réaction sans intervenir dans la réaction.